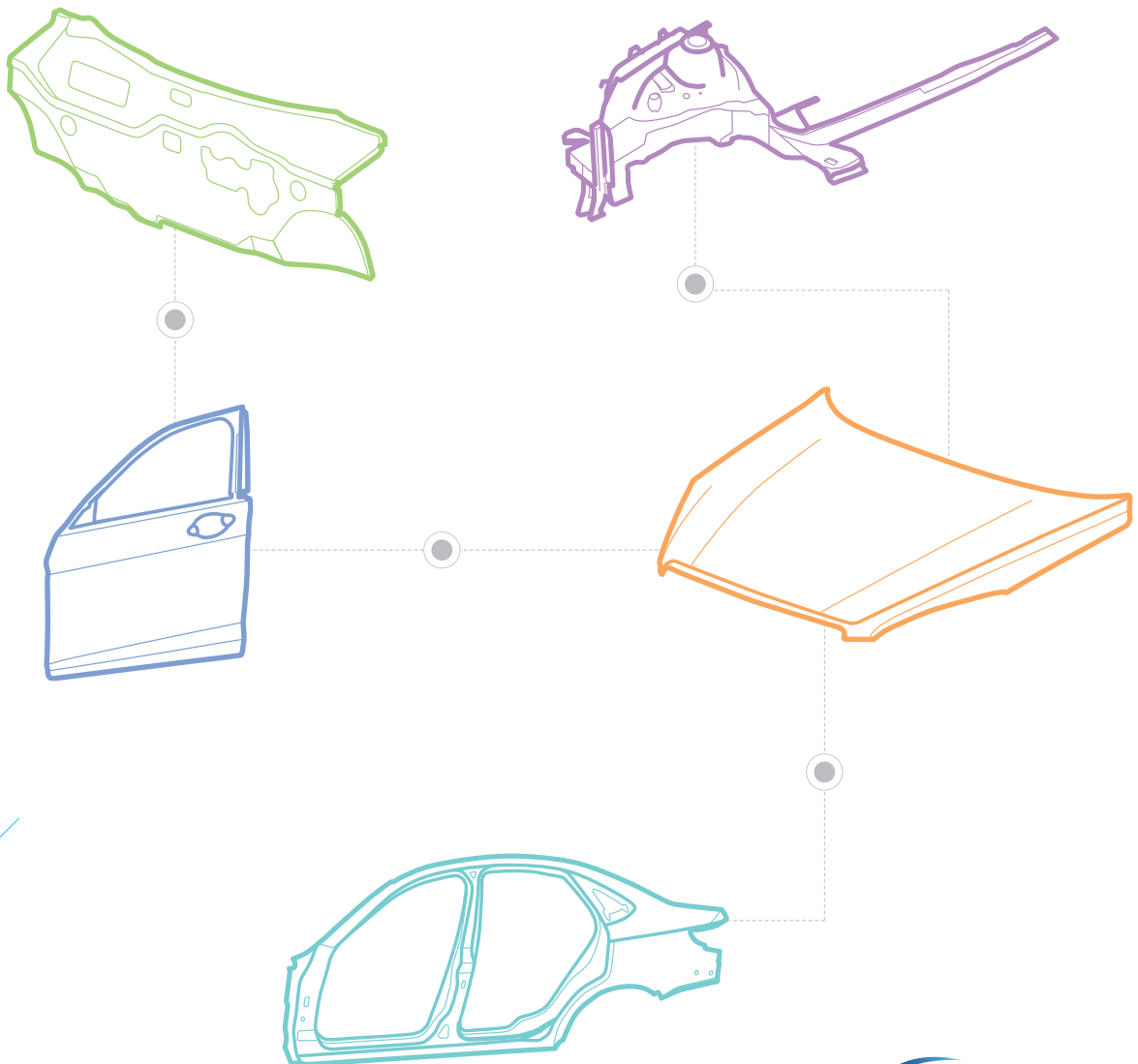


样车试制(Proto)零部件制造龙头企业

CJ PROTEC

PROTO TYPE DEVELOPMENT



CEO致辞



CJ PROTEC Co., Ltd.

代表理事

李外圭

为了让客户满意，通过不断努力和 研究开发(R&D)，设计未来。

大家好!

我是株式会社CJ PROTEC的代表理事(CEO)Lee woi-Gyu(李外圭)。

我们CJ PROTEC的前身是成立于1999年的青振金属。尽管公司成立时间并不长，但在我们所有管理人员与员工的不断努力和严格的质量管理下，打好了在客户需要的最佳时期能够保证产品供应的坚实基础。

我们通过成立公司附属研究所努力开展产品的研发，并通过以顾客为中心的经营，已发展成为公认的最佳试制零部件生产企业。而且，还通过进入中国和印度市场，正在迈向全球化的CJ PROTEC。

我们全体管理人员与员工将不断跟上汽车市场的变化趋势，竭尽全力把公司建设得更好，并以积累的经验与创造力为基础，融入发展的行列，在试制(Proto)零部件行业发挥引领作用。

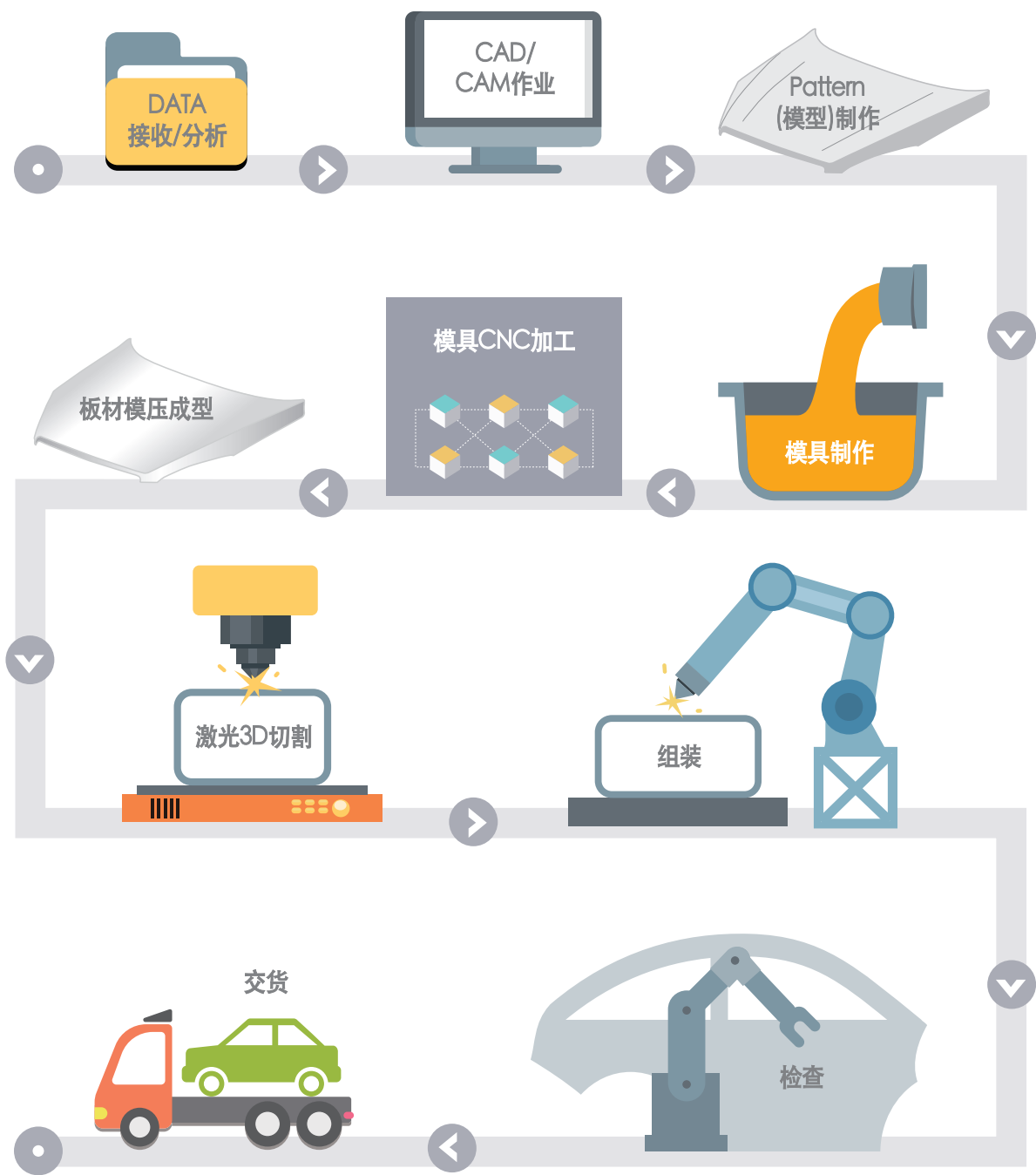
企业沿革

1999. 01	成立青振金属(熊村工厂)	2011. 11	第48届贸易之日-荣获100万
2003. 01	总公司第一工厂搬迁(梅谷工厂)		美元出口塔奖杯
2005. 12	拓展新项目(试制零部件生产)	2012. 01	转换法人为(株)CJ PROTEC
2006. 02	商号变更为CJ PROTEC	2012. 05	组装二厂搬迁
2007. 01	注册HMC,KMC企业	2015. 10	成立企业附设研究所
2007. 08	进入印度市场	2016. 04	职务发明补偿优秀企业认证
2008. 04	新设组装厂	2016. 07	新建京畿道华城第三工厂
2008. 05	获得ISO9001:2008认证	2017. 02	技术革新型中小企业
2009. 06	洁净(Clean)工厂认证		(INNOBIZ)认证
2009. 07	获得TS/ISO16949: 2009认证		
2009. 10	进入中国市场		
2010. 11	创新企业认证		



业务流程

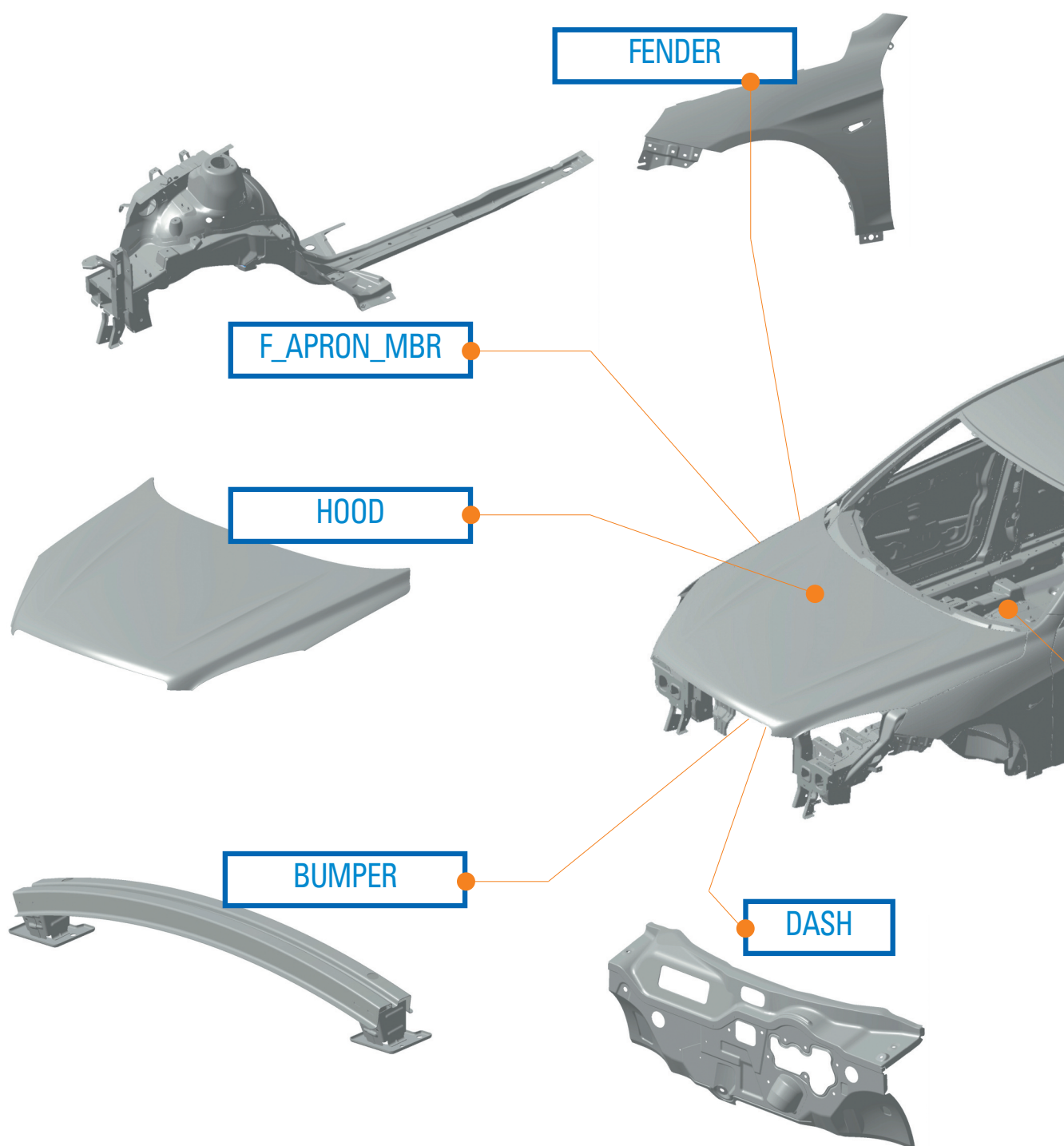
业务流程

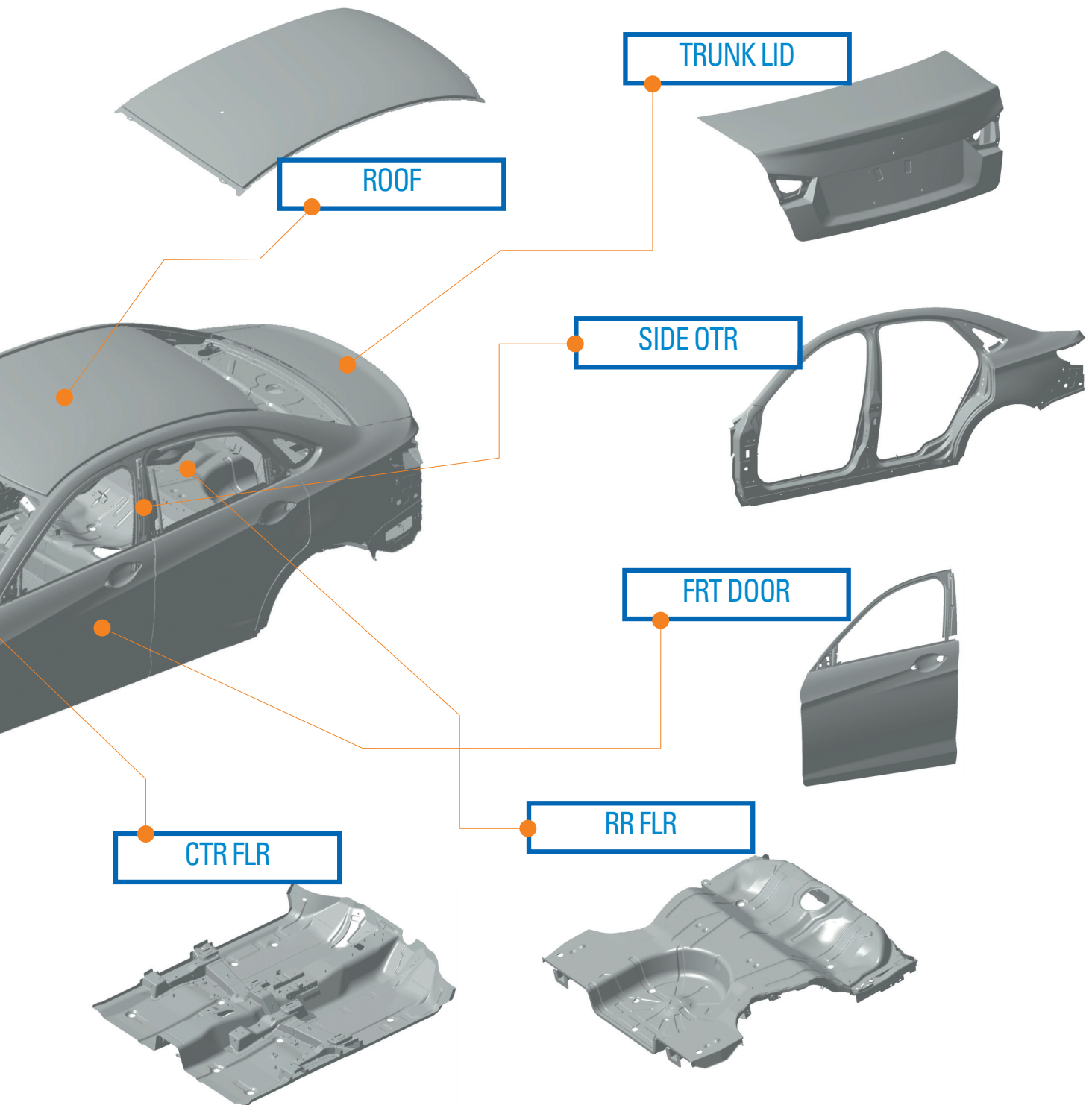


1	DATA接收/分析	<ul style="list-style-type: none"> • 确认数据接收记录及Family tree(族谱) • 接收客户数据，论证成型性，构思工法的阶段。
2	CAD/CAM作业	<ul style="list-style-type: none"> • 利用CATIA和POWER SHAPE应用程序，进行三维造型(3D Modeling)。 • 考虑Under Cut(剪切)和成型性，设计尺寸最小的模具。
3	Pattern(模型)制作	<ul style="list-style-type: none"> • 以模型DATA为基础，利用聚苯乙烯制作铸件Pattern(保利龙模型)。
4	板材模压成型	<ul style="list-style-type: none"> • 根据产品的形状及大小，利用铸件铸造(C/F)和用钢材(SP)制作模具。
5	模具CNC加工	<ul style="list-style-type: none"> • 利用NC 8/15/21号机，对模具的形状部及结构部进行机械加工。
6	板材模压成型	<ul style="list-style-type: none"> • 根据产品的形状及大小，利用400/800/1300吨冲床进行板材模压成型。
7	激光3D切割	<ul style="list-style-type: none"> • 对开始阶段的模具无法加工的部分利用三维激光进行切割加工。
8	组装	<ul style="list-style-type: none"> • 通过机器人滚边(Roller Hemming)工序达到了压边(Press Hemming)水平的质量。 • 利用夹具(JIG)固定成型的产品，通过机器人焊接及SPOT焊接，组装最高水平的ASS'Y产品。
9	检查	<ul style="list-style-type: none"> • 通过肉眼检查、检验装置(C/F)、三坐标测量、超声波检查，CMM检查过程，实现完美无缺的产品质量。
10	交货	<ul style="list-style-type: none"> • 将产品安放在各部门特制的托板上出厂送货到客户处。

CJPROTEC的技术，让想象变成现实。

通过努力进行研究和开发，以及以顾客为中心的经营，已发展成为公认的最优质试制(Proto)零部件生产企业。





拥有装备现状

拥有装备现状

	Name	Brand	Standard	Qty.	Introduction
PRESS	1300 TON HYD PRESS	KUKDONG / KOREA	5500×2800	1	2006
	800 TON HYD PRESS	KUKDONG / KOREA	3500×2400	1	2013
	400 TON HYD PRESS	KUKDONG / KOREA	1300×900	1	2006
MASHINENIGC ENTER	# 23 Machining Center	WELE / TAIWAN	4300×2800	1	2011
	# 15 Machining Center	HYUNDAI IND / KOREA	3400×1800	1	2006
	# 12 Machining Center	WELE / TAIWAN	3000×1200	1	2014
LASER MACHINE	5 AXIS 3D LASER CUT'G	NTC / JAPAN	1900×3100	2	2006
WELDING/ ASSEMBLY	POTABLE SPOT WELDER	HYOSUNG / KOREA	—	20	2005
	PROJECT'SPOT WELDER	HYOSUNG / KOREA	—	3	2005
	Industrial Robot	HYUNDAI IND / KOREA	165 KW	8	2012
	Roller Hemming	CORE TECH / KOREA	—	1	2013
INSTRUMENT	Optical Sensor	METRONOR / ORWAY	—	1	2007
	Potable Articulate 3D Measurement unit	HEXAGON / USA	—	2	2011
	SMC—CMM	ZEISS / GERMANY	1350×6000× 2000	1	2016

主要客户

以高品质!无瑕疵! 产品生产为目标

面向世界迈进的

CJ PROTEC



DOMESTICS

- HYUNDAI MOTORS
- KIA MOTORS
- SSANGYONG MOTORS
- RENAULT SAMSUNG MOTORS
- GENERAL MOTORS KOREA
- CAR BODY MANUFACTURERS
(SUNGWOO, SHB etc)

OVERSEAS

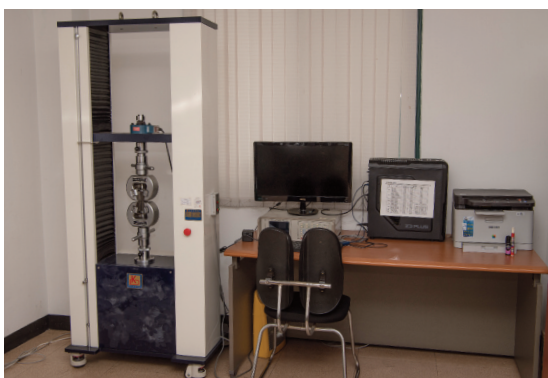
- Shanghai Motors
- Shanghai General Motors
- Mahindra & Mahindra Motors
- TATA Motors
- Nanjing Auto
- CHERY AUTOMOBILE
- FAW-VOLKSWAGEN
- SAIC-VOLKSWAGEN
- BAIC Motor Corporation., Ltd
- China Changan Automobile Group

技术研究所

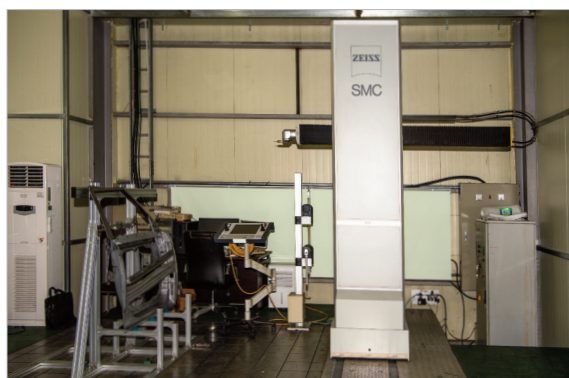


2015年10月成立的技术研究所，为了生产满足客户需求和规格(SPEC)的产品，由专业化的设计团队和技术团队开展对工艺技术的研究。

面对电动汽车的开发及车体轻量化等汽车配件产业新的发展趋势，我们采取积极的应对措施，通过提高技术，努力成为试制(Proto)开发企业的中心。



拉伸试验机



三坐标测量机(CMM)

质量经营

CJ PROTEC的质量经营系统是以IATF标准管理条件和客户企业的要求事项进行。

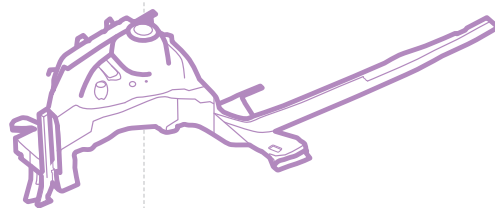
本公司的质量经营方针是遵守ISO9001, TS16949标准及IATF标准规格要求事项，形成可始终满足所有客户期待和要求的的质量系统。通过坚持不懈的改进活动，实现最优质量，通过及时交货，实现客户满意是公司的首要目标。



通过开展培育外包、供货企业的培养教育，进行差别化原材料质量管理和4M管理，通过质量手册，遵守不良品处理程序，以及通过教育提高公司全员质量意识等，进行对质量经营哲学的培养。

CERTIFICATION





CJ PROTEC



本社 | 蔚山广域市北区梅谷产业2街6
Tel. +82-52-286-9052 Fax. +82-52-286-9045

二工厂 | 蔚山广域市北区梅谷产业5街7-7

华城工厂 | 京畿道华城市南阳邑现代起亚路579
Tel. +82-31-366-8035 Fax. +82-31-366-8036