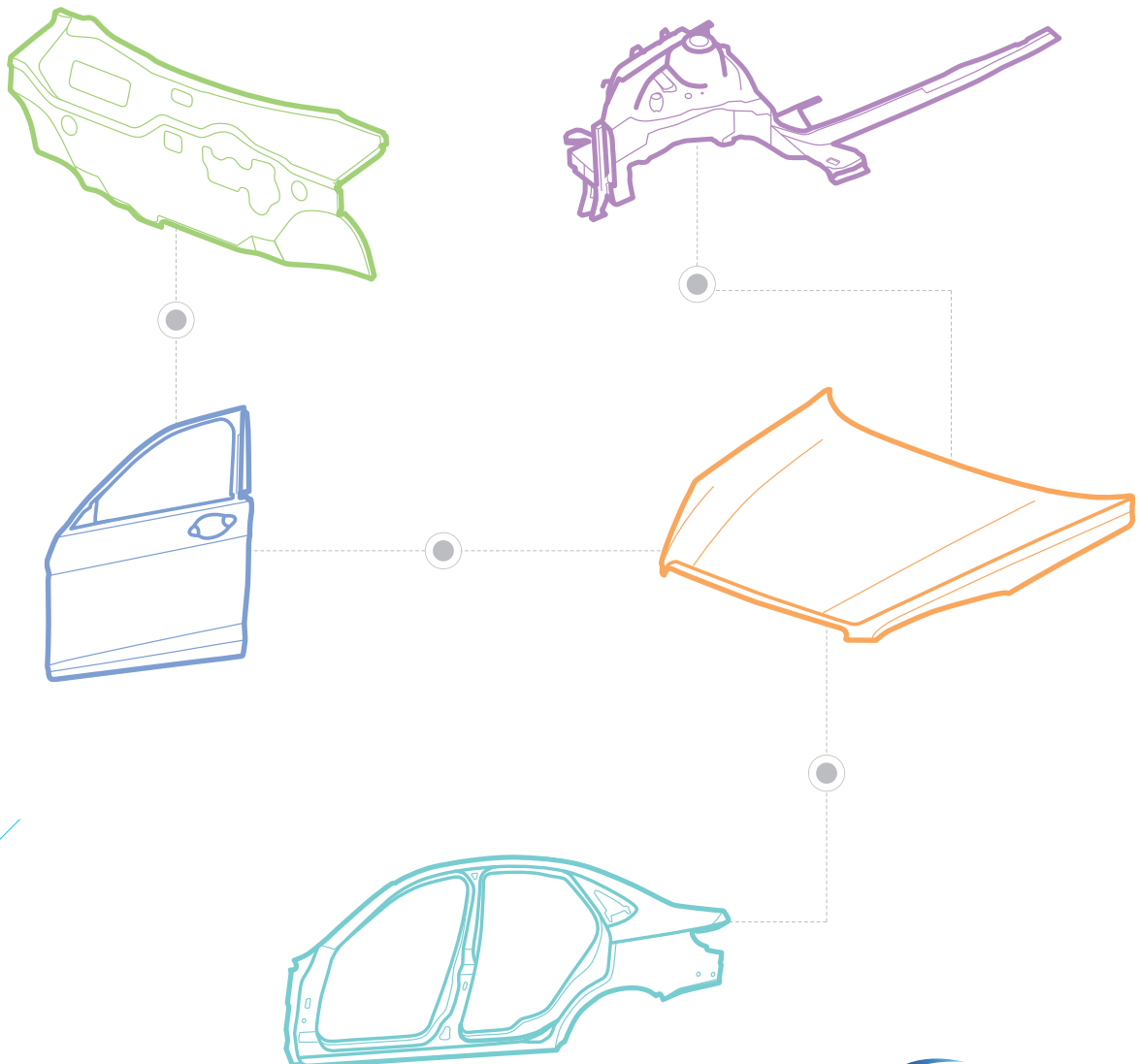


자동차 시작부품 제작의 선두기업

# CJ PROTEC

PROTO TYPE DEVELOPMENT



## 인사말



(주) 씨제이프로텍

대표이사

이 외 규 

## 고객 만족을 위한 끊임없는 노력과 R&D 연구로 미래를 설계합니다

안녕하십니까?

주식회사 씨제이프로텍 대표이사 이외규입니다.

저희 씨제이프로텍은 1999년 청진금속으로 설립되어 짧은 연혁에도 불구하고 임직원들의 부단한 노력으로 철저한 품질관리와 고객이 원하는 최적기에 항상 제품을 공급할 수 있는 기틀을 확고하게 다졌습니다.

기업부설연구소 설립을 통한 연구 개발 노력과 고객 중심 경영으로 최고의 시작 부품 제작 기업으로 널리 인정받았으며 중국, 인도 시장 진출을 통하여 글로벌 씨제이프로텍으로 거듭 성장하고 있습니다.

자동차 시장의 변화 추세에 발맞추어 더 나은 기업이 되기 위해 전임직원이 최선을 다할 것이며, 축적된 경험과 창조력을 바탕으로 성장 대열에 합류하여 시작 부품(Proto) 업계의 선도적인 역할을 담당하겠습니다.

Welcome to our company.

I'm Woi Kgu Lee, the CEO of CJPROTEC Co.,Ltd.

Good day!

This is Woi-Gyu Lee, CEO of CJPROTEC Co., Ltd.

CJPROTEC was founded in 1999 as Cheongjin Metal Company., and has firmly established the foundation for thorough quality control and supplying products in the best time desired by our customers through our staffs' constant effort despite its short history.

The company has been widely recognized as the best prototype parts manufacturer by R&D efforts through the establishment of the affiliated research institute and customer-oriented business management, and it keeps on growing as global CJPROTEC through the advance Chinese and Indian markets

All of the executives and staffs will do our best to become a better company keeping pace with the changing trends of the automobile market, and we will take an initiating role of the prototype parts industry by joining the growth ranks based on our accumulated experiences and creativity.

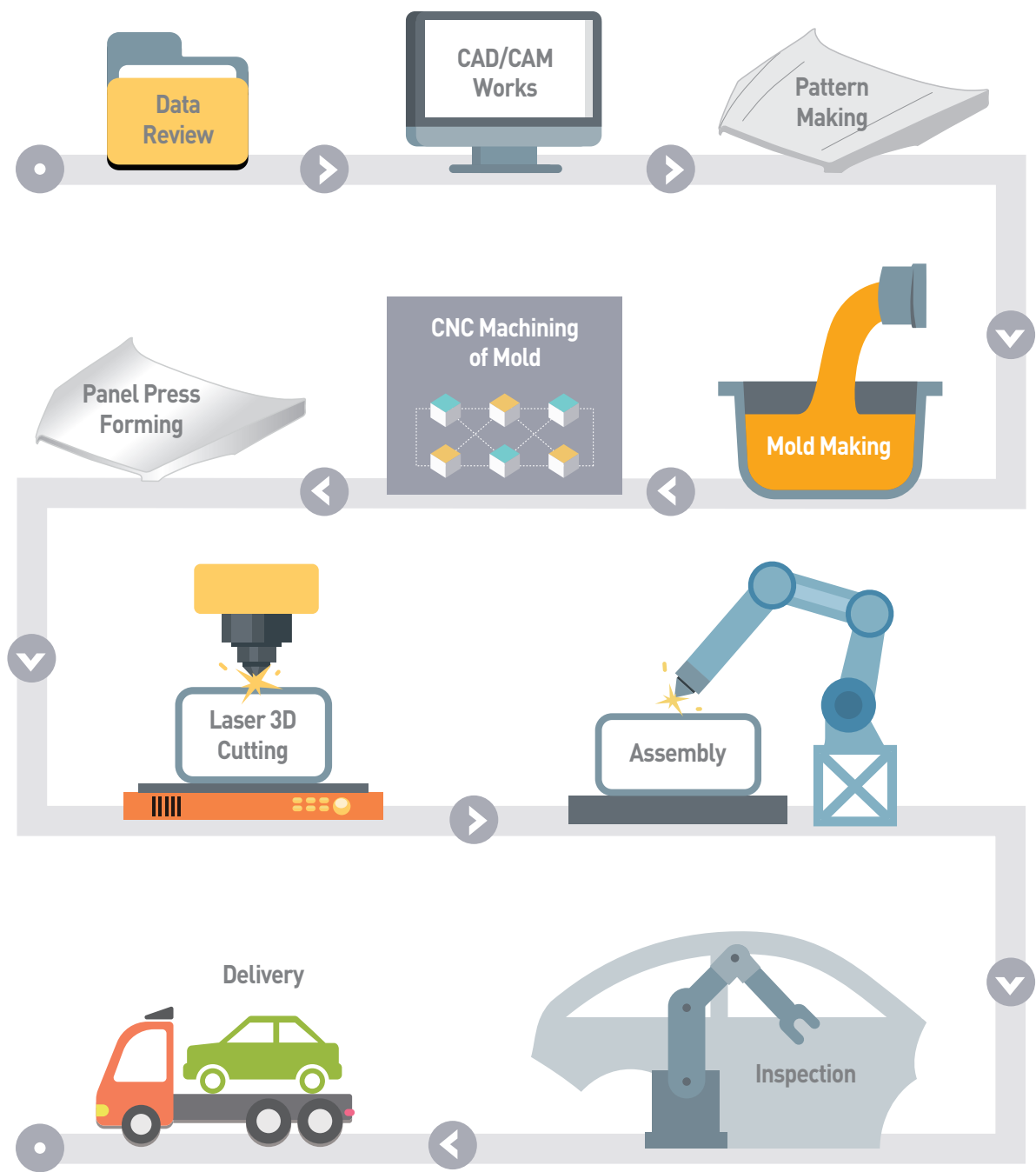
## 회사연혁

1999. 01	청진금속 설립 (웅촌 공장)
2003. 01	본사 1공장 이전 (매곡 공장)
2005. 12	신규 사업(시작 부품 제조) 확장
2006. 02	씨제이프로텍으로 상호 변경
2007. 01	HMC,KMC 업체 등록
2007. 08	인도 시장 진출
2008. 04	조립공장 신설
2008. 05	ISO9001:2008 인증 획득
2009. 06	클린사업장 인증
2009. 07	TS/ISO16949: 2009 인증 획득
2009. 10	중국 시장 진출
2010. 11	벤처기업 인증
2011. 11	제48회 무역의 날 – 수출 100만불 탑 수상
2012. 01	(주)씨제이프로텍으로 법인 전환
2012. 05	조립 2공장 이전
2015. 10	기업부설연구소 설립
2016. 04	직무발명보상 우수기업 인증
2016. 07	경기도 화성 3공장 신설
2017. 02	기술혁신형 중소기업(INNOBIZ) 인증

1999. Jan	Established Cheongjin Metal Company (Woongchon factory)
2003. Jan	Moved the first plant of Head Office (Maegok factory)
2005. Dec	Expanded a new business (Prototype parts manufacturing)
2006. Feb	Changed the company name to CJPROTEC
2007. Jan	Company registration to HMC and KMC
2007. Aug	Advanced into Indian market
2008. Apr	Established a new assembly factory
2008. May	Acquired the certification of ISO9001:2008
2009. Jun	Certification of Clean Workplace
2009. Jul	Acquired the certification of TS/ISO16949: 2009
2009. Oct	Advanced to Chinese market
2010. Nov	Certification of Venture Business
2011. Nov	The 48th Trade Day – Received US\$ 1 million Export Trophy
2012. Jan	Incorporation of the company to CJPROTEC Co., Ltd.
2012. May	Moved the 2nd assembly factory
2015. Oct	Established the affiliated research center
2016. Apr	Certification of the Excellent Company of Compensation for Employee's Invention
2016. Jul	Established the 3rd factory in Hwaseong, Gyeonggi Province
2017. Feb	Certification of INNOBIZ (Technology Innovation Company)



공정도



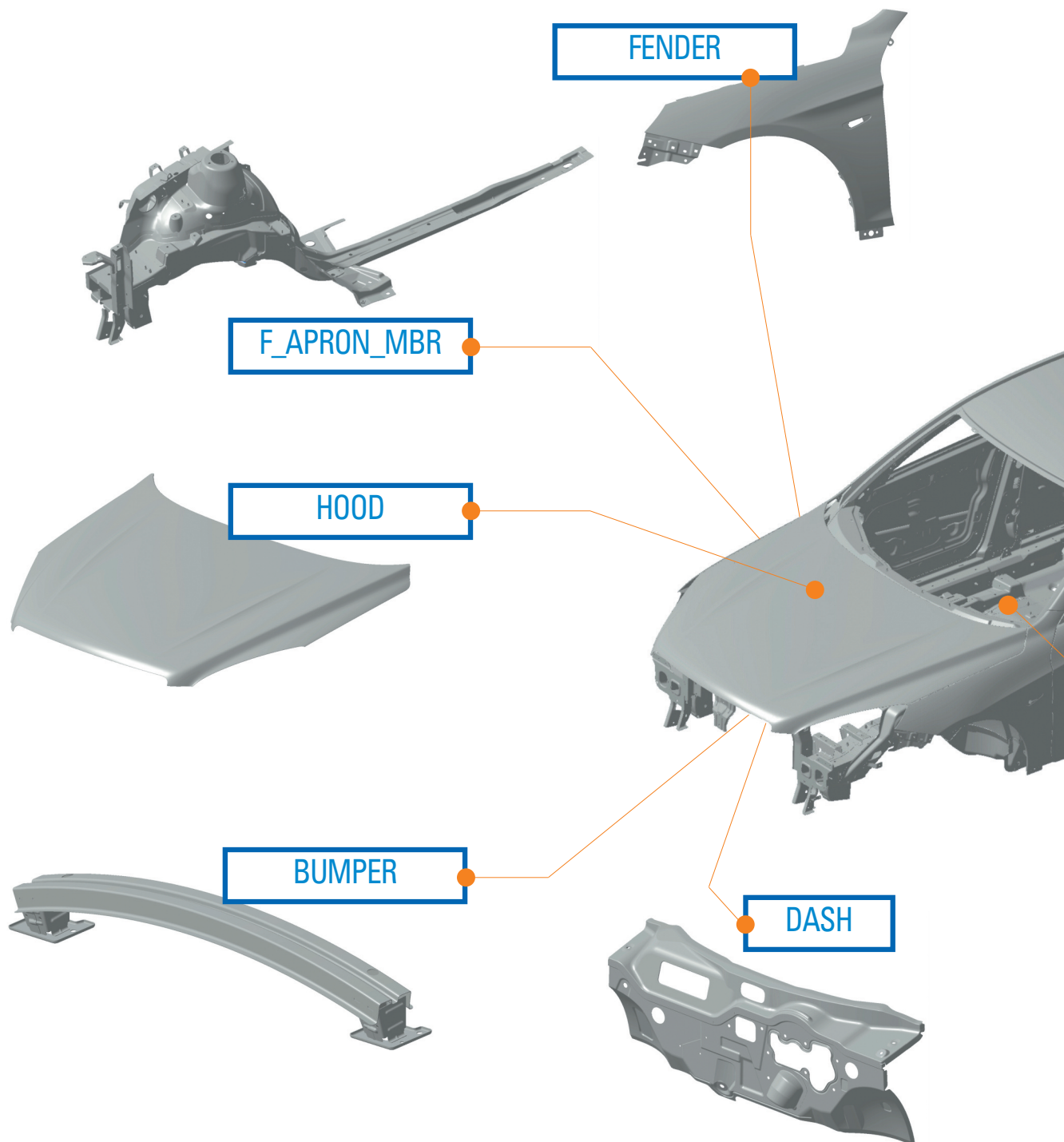


<b>1</b>	<b>DATA 접수/분석</b> Data Review	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 데이터 접수이력 및 패밀리 트리 확인</li> <li>• 고객으로부터 데이터를 접수받아 성형성을 확인하고 공법을 구상하는 단계입니다.</li> <li>• Checking the data receipt history and family tree</li> <li>• It is a step to receive the data from customers, check the formability and plan the method of work.</li> </ul>
<b>2</b>	<b>CAD/CAM 작업</b> CAD/CAM Works	<ul style="list-style-type: none"> <li>• CATIA와 POWER SHAPE 프로그램을 활용하여 3D 모델링을 진행합니다.</li> <li>• 언더컷과 성형성을 고려하여 최소 사이즈의 금형을 설계합니다.</li> <li>• Proceeding with 3D modeling by using CATIA and Power Shape programs.</li> <li>• Designing the minimum size mold considering undercut and formability.</li> </ul>
<b>3</b>	<b>패턴 제작</b> Pattern Making	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 모델링 DATA를 토대로 스티로폼을 이용하여 주물 패턴을 제작 합니다.</li> <li>• Making mold patterns by using Styrofoam based on the modeling data.</li> </ul>
<b>4</b>	<b>금형제작</b> Mold Making	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 제품 형상 및 크기에 따라 주물주조(F/C)와 스틸(SP)을 사용하여 금형을 제작합니다.</li> <li>• Making molds by using casting (C/F) and steel (SP) depending on the shape and size of a product.</li> </ul>
<b>5</b>	<b>금형 CNC 가공</b> CNC Machining of Mold	<ul style="list-style-type: none"> <li>• NC 8/15/21호기로 형상부 및 구조부 기계 가공을 진행합니다.</li> <li>• Machining the shape part and structure part by using NC 8/15/21 machine.</li> </ul>
<b>6</b>	<b>판넬 프레스 성형</b> Panel Press Forming	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 제품 형상 및 크기에 따라 400/800/1300톤 프레스를 사용하여 판재를 성형합니다.</li> <li>• Press molding using 400/800/1300 ton press depending on the shape and size of a product.</li> </ul>
<b>7</b>	<b>레이저 3D 커팅</b> Laser 3D Cutting	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 시작단계 금형으로 가공 불가능한 부분을 3차원 레이저로 커팅 가공합니다.</li> <li>• 3D laser cutting process for the part which prototype stage mold is not possible</li> </ul>
<b>8</b>	<b>조립</b> Assembly	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 로봇 롤러 헤밍 공정을 통해 프레스 헤밍 수준의 품질을 확보하고 있습니다.</li> <li>• 성형된 제품을 전용 치구(JIG)로 고정하여 로봇 용접 및 SPOT 용접을 통해 최고 수준의 ASS'Y 제품으로 조립합니다.</li> <li>• Securing the quality of press hemming level through robot roller hemming process.</li> <li>• Assembly products of the highest level through robot welding and spot welding by fixing the molded product with jigs.</li> </ul>
<b>9</b>	<b>검사</b> Inspection	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 육안 검사, 검사구(C/F), 다관절 측정, 초음파 검사, CMM 검사 과정을 통해 무결점 완벽품질을 실현하고 있습니다.</li> <li>• Realizing the defect-free and perfect quality through the processes of visual inspection, inspection port (C/F), multi-joint measurement, ultrasonic inspection and CMM inspection.</li> </ul>
<b>10</b>	<b>납품</b> Delivery	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 파트별로 특수 제작된 파레트에 제품을 안착하여 고객사로 출하합니다.</li> <li>• Loading the products on the pallet, specially manufactured for each part, and shipping to customers.</li> </ul>

## 제품

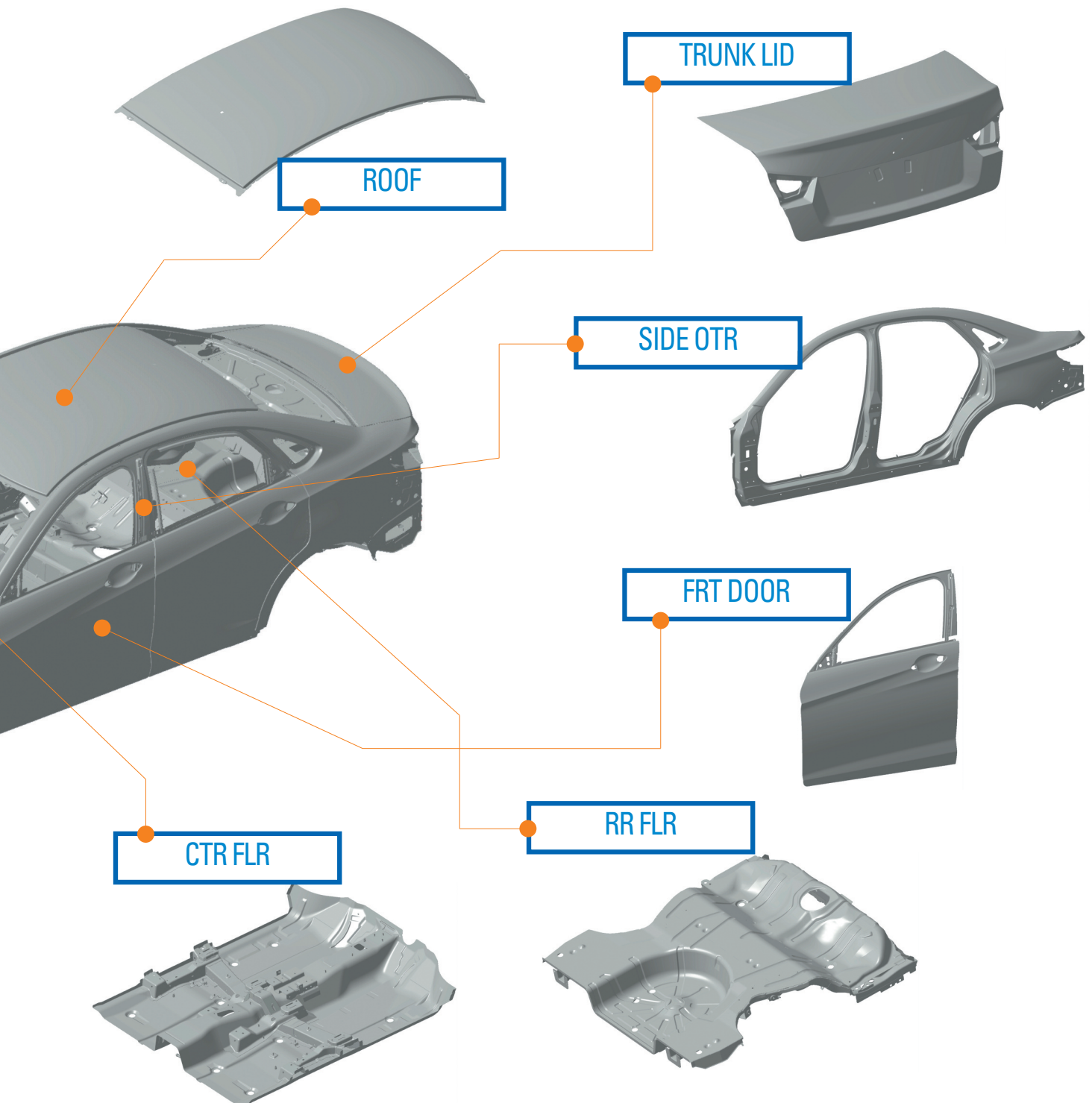
## CJPROTEC의 기술력은 상상을 현실로 만들어냅니다

연구 개발 노력과 고객중심의 경영으로 최고의 시차 부품 기업으로 인정받고 있습니다.



## The technology of CJPROTEC transforms imagination to reality.

CJPROTEC is recognized as the best prototype parts company by its efforts of research and development together with customer-oriented management.



## 장비 보유 현황

	Name	Brand	Standard	Qty.	Introduction
PRESS	1300 TON HYD PRESS	KUKDONG / KOREA	5500×2800	1	2006
	800 TON HYD PRESS	KUKDONG / KOREA	3500×2400	1	2013
	400 TON HYD PRESS	KUKDONG / KOREA	1300×900	1	2006
MASHINENIGC ENTER	# 23 Machining Center	WELE / TAIWAN	4300×2800	1	2011
	# 15 Machining Center	HYUNDAI IND / KOREA	3400×1800	1	2006
	# 12 Machining Center	WELE / TAIWAN	3000×1200	1	2014
LASER MACHINE	5 AXIS 3D LASER CUT'G	NTC / JAPAN	1900×3100	2	2006
WELDING/ ASSEMBLY	POTABLE SPOT WELDER	HYOSUNG / KOREA	—	20	2005
	PROJECT'SPOT WELDER	HYOSUNG / KOREA	—	3	2005
	Industrial Robot	HYUNDAI IND / KOREA	165 KW	8	2012
	Roller Hemming	CORE TECH / KOREA	—	1	2013
INSTRUMENT	Optical Sensor	METRONOR / ORWAY	—	1	2007
	Potable Articulate 3D Measurement unit	HEXAGON / USA	—	2	2011
	SMC-CMM	ZEISS / GERMANY	1350×6000× 2000	1	2016

## 주요 거래처

고품질! 무결점! 제품 생산을 목표로

세계를 향해 나아가는

씨제이 프로텍



## DOMESTICS

- HYUNDAI MOTORS
- KIA MOTORS
- SSANGYONG MOTORS
- RENAULT SAMSUNG MOTORS
- GENERAL MOTORS KOREA
- CAR BODY MANUFACTURERS  
(SUNGWOO, SHB etc)

## OVERSEAS

- Shanghai Motors
- Shanghai General Motors
- Mahindra & Mahindra Motors
- TATA Motors
- Nanjing Auto
- CHERY AUTOMOBILE
- FAW-VOLKSWAGEN
- SAIC-VOLKSWAGEN
- BAIC Motor Corporation., Ltd
- China Changan Automobile Group



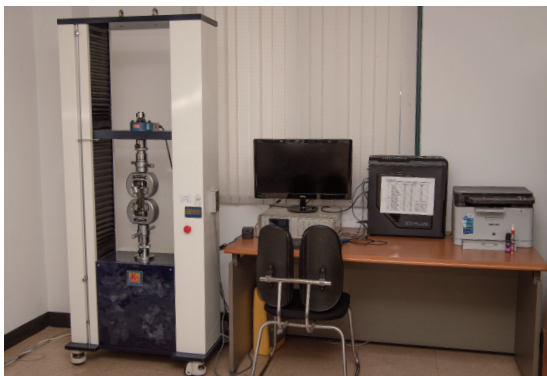
## 기업 부설 연구소



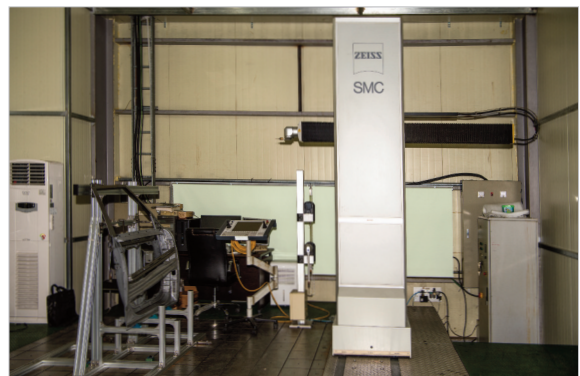
2015년 10월에 설립된 기술연구소는 고객의 요구에 완벽히 부응하는 SPEC의 제품을 생산하기 위하여 전문화된 설계 인력과 기술 인력들이 공정 기술 확보에 매진하고 있습니다. 전기차 개발과 차체 경량화와 같은 자동차 부품 산업의 새로운 흐름에 적극적으로 대처하여 기술력으로 시작 개발 업체의 중심으로 거듭날 수 있도록 노력하겠습니다.

Established in October 2015, R & D Center has the specialized designers and engineers who strive to secure the technology of process in order to manufacture the products that perfectly meet the requirement of customers and specification.

We will make effort to cope actively with the new trend of automobile parts industry such as the development of electric vehicles and weight reduction of car body.



인장 시험기



CMM 측정기

## 품질 경영

씨제이프로텍의 품질 시스템은 IATF 표준 관리  
요건과 고객사의 요구사항으로 운영됩니다.

당사의 품질경영 방침은 ISO9001, TS16949와 같은 IATF 표준  
규격의 요구사항을 준수하여 모든 고객의 기대와 요구를 지속적  
으로 만족시킬 수 있는 시스템을 정착시키는 것입니다. 지속적인  
개선 활동을 통한 최고의 품질을 달성과 적기 납품을 통한 고객  
만족을 최우선 목표로 삼고 있습니다.

외주·납품 업체 육성교육을 통한 차별화된 원자재 품질 관리, 4M  
관리, 품질 매뉴얼에 따른 불량처리절차 준수, 품질의식 고취를  
위한 전사원 교육을 통해 품질 경영 철학을 배양하고 있습니다.

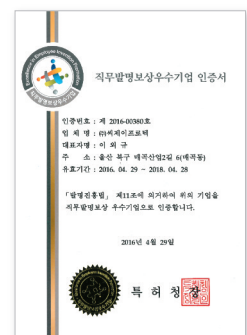
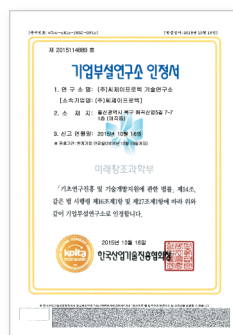


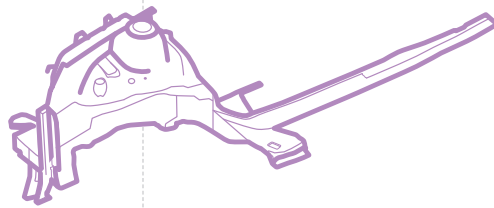
Quality system of CJPROTEC is  
operated with IATF standard  
management requirement and  
customers' requirements.

Our quality management policy is to establish the system that can consistently satisfy all the customers' expectations and demands by complying with the requirements of IATF standards such as TS16949. The top priority of the company is customer satisfaction by achieving the best quality and on time delivery through the continuous improvement activities.

We are developing the quality management philosophy through the differentiated raw material quality control by promotion education for subcontractors and suppliers, 4M management, observation of defect handling procedures in accordance with the quality manual, and education for all the employees to raise the quality consciousness.

## CERTIFICATION





# CJ PROTEC



본사 | 울산광역시 북구 매곡산업2길 6  
Tel. 052-286-9052 Fax. 052-286-9045

2공장 | 울산광역시 북구 매곡산업5길 7-7

화성공장 | 경기도 화성시 남양읍 현대기아로 579  
Tel. 031-366-8035 Fax. 031-366-8036

Head office | 6, Maegoksaneop 2-gil, Buk-gu, Ulsan, Republic of Korea  
Tel. +82-52-286-9052 Fax. +82-52-286-9045

2 Plant | 7-7, Maegoksaneop 5-gil, Buk-gu, Ulsan, Republic of Korea

Hwaseong Plant | 579, Hyundaikia-ro, Namyang-eup, Hwaseong-si,  
Gyeonggi-do, Republic of Korea  
Tel. +82-31-366-8035 Fax. +82-31-366-8036